用途・ラインナップ

工法 ＼ 用途・適合			防食床	防液堤	ピット					鋼製タンク
					一般貯水槽	軽防食	中防食	重防食		
			食品工場 鍍金工場 など	プラント 各種工場 など	雨水貯留槽 など	薬品槽、汚水処理施設、廃液汚水槽、排水槽 など			高温槽	重油タンク など
			—	—	A種適合	B種適合	C種適合	D1種適合	—	—
Vシリーズ P4	V-1	FRP	○	○			◎			
	V-2		○	○				◎		
VFシリーズ P4	VF-1		◎	◎						
	VF-2		◎	◎						
	VF-2U		◎	◎						
NSシリーズ P4	NS-1	環境配慮型FRP	○	○			◎			
	NS-2		○	○				◎		
VLシリーズ P5	VL-5	FRP							◎	
FSシリーズ P5	FS-1	光硬化型FRPシート						◎		
FAシリーズ P5	FA	フレーク								◎
EFシリーズ P6	EF-1	エポキシ FRP複合	○ (意匠性に優れる)	○						
	EF-1NE	エポキシ 環境配慮型FRP複合	○ (意匠性に優れる)	○						
NCシリーズ P6	NC-1C	エポキシ					○			
	NC-1D							○		
EPシリーズ P6	EP-1A				◎					
	EP-2A				◎					
	EP-1B					○				
	EP-2B					○				
	EP-1C			○			○			
	EP-2C			○			○			
	EP-1D			○				○		
	EP-2D			○				○		
PCシリーズ P7	PC-1	ポリマーセメント			○*					

＊ PC工法は、日本下水道事業団A種に適合しておりません。
※ 工法の選定については、係員までご相談下さい。

Vシリーズ V-2工法

Vシリーズ V-1工法

Vシリーズ　FRP防食ライニング工法

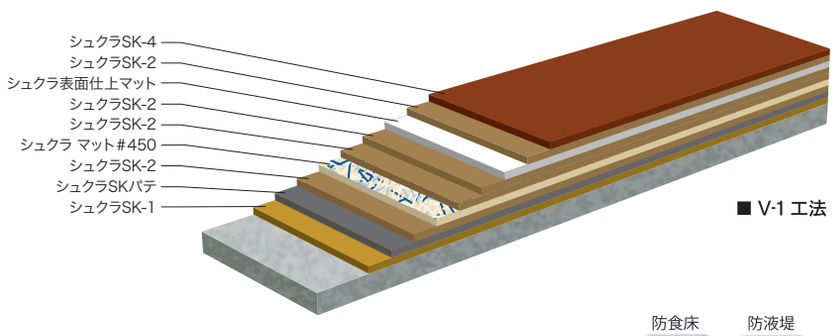
ピット　防食床　防液堤　下水処理関連施設　各種石油タンク

シュクラV工法　（日本下水道事業団C種・D_1種適合）

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	備考
V-1	SK-1 0.2kg/㎡	SKパテ 0～1.0kg/㎡※	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	表面仕上マット 0.032kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	SK-4 0.2kg/㎡				日本下水道事業団C種適合
V-2	SK-1 0.2kg/㎡	SKパテ 0～1.0kg/㎡※	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	表面仕上マット 0.032kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	SK-4 0.2kg/㎡	日本下水道事業団D_1種適合

※下地の状況により、必要塗布量が変更となります。またC、D1種適合の場合は、標準使用量1.0kg/㎡となります。
●下地処理は、別途工事となります。

日本下水道事業団認定書



■ V-1 工法

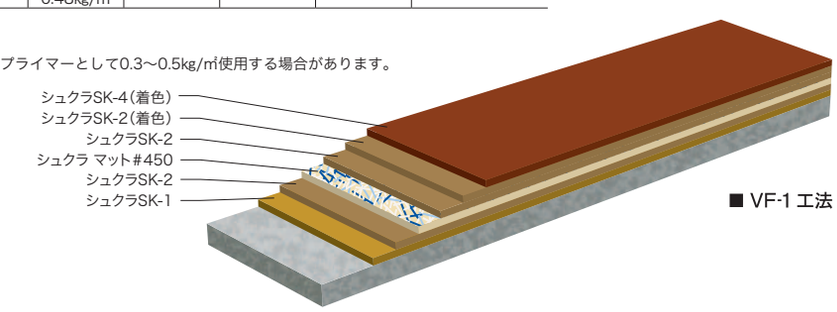
VFシリーズ　FRPライニング工法

防食床　防液堤

シュクラVF工法

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	備考
VF-1	SK-1 0.2kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2※ 0.3～0.6kg/㎡	SK-4※ 0.3kg/㎡				
VF-2	SK-1 0.2kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2※ 0.3～0.6kg/㎡	SK-4※ 0.3kg/㎡	
VF-2U	SK-1 0.2kg/㎡	SK-2UP 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2UP 0.5kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2※ 0.3～0.6kg/㎡	SK-4※ 0.3kg/㎡	

※SKトナー混合
●下地処理は、別途工事となります。
●下地の状況に応じて素地処理としてSKパテしごきか、積層用樹脂をダブルプライマーとして0.3～0.5kg/㎡使用する場合があります。



■ VF-1 工法

NSシリーズ ノンスチレン　環境配慮型 FRP防食ライニング工法

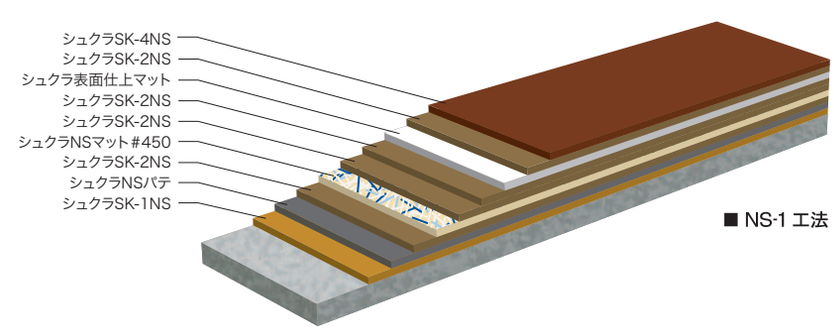
ピット　防食床　防液堤　下水処理関連施設

シュクラNS工法　（日本下水道事業団C種・D_1種適合）

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	備考
NS-1	SK-1NS 0.3kg/㎡	NSパテ 0～1.0kg/㎡※	SK-2NS 0.7kg/㎡	シュクラNSマット#450 0.48kg/㎡	SK-2NS 0.6kg/㎡	SK-2NS 0.2kg/㎡	表面仕上マット 0.032kg/㎡	SK-2NS 0.2kg/㎡	SK-4NS 0.2kg/㎡				日本下水道事業団C種適合
NS-2	SK-1NS 0.3kg/㎡	NSパテ 0～1.0kg/㎡※	SK-2NS 0.7kg/㎡	シュクラNSマット#450 0.48kg/㎡	SK-2NS 0.6kg/㎡	SK-2NS 0.7kg/㎡	シュクラNSマット#450 0.48kg/㎡	SK-2NS 0.6kg/㎡	SK-2NS 0.2kg/㎡	表面仕上マット 0.032kg/㎡	SK-2NS 0.2kg/㎡	SK-4NS 0.2kg/㎡	日本下水道事業団D_1種適合

※下地の状況により、必要塗布量が変更となります。またC、D1種適合の場合は、標準使用量1.0kg/㎡となります。
●下地処理は、別途工事となります。

日本下水道事業団認定書



■ NS-1 工法

ピット　ルースライニング

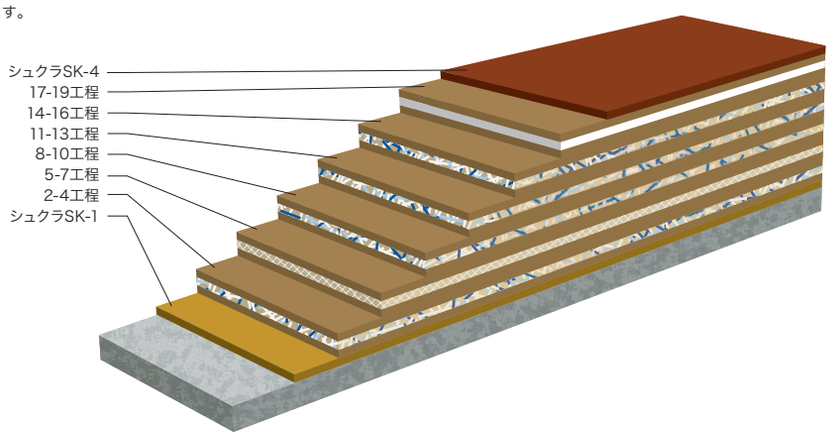
VLシリーズ

FRPルースライニング（耐熱仕様）工法

シュクラVL-5工法

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
VL-5	SK-1 0.2kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット #450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.4kg/㎡	シュクラクロス #600 0.62kg/㎡	SK-2 0.4kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット #450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット #450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.6kg/㎡	シュクラマット #450 0.48kg/㎡	SK-2 0.5kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	シュクラ表面 仕上マット 0.032kg/㎡	SK-2 0.2kg/㎡	SK-4 0.2kg/㎡

●下地処理は、別途工事となります。
●上記工法は一例です。耐薬品・温度により積層樹脂または積層数が異なります。
　弊社係員までお問い合わせください。



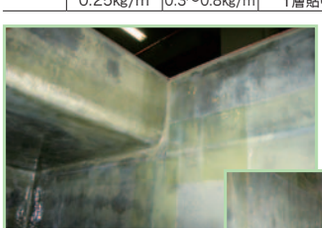
ピット　下水処理関連施設

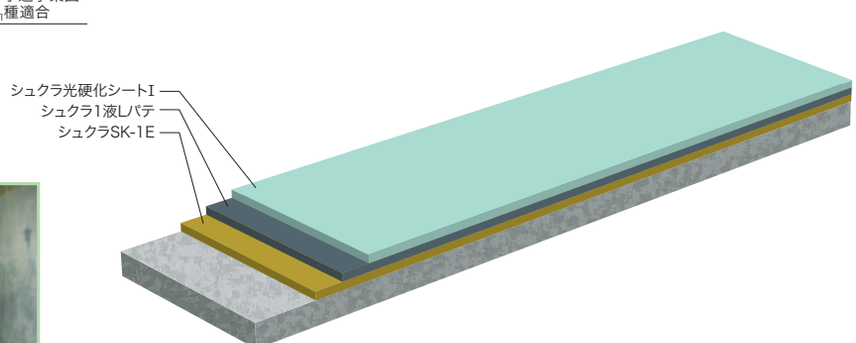
FSシリーズ

FRP光硬化シート工法

シュクラFS-1工法　（日本下水道事業団D_1種適合）

工法名	1	2	3	4	備考
FS-1	SK-1E 0.25kg/㎡	1液Lパテ 0.3～0.8kg/㎡	光硬化シートI 1層貼り	光照射	日本下水道事業団 D_1種適合





各種石油タンク

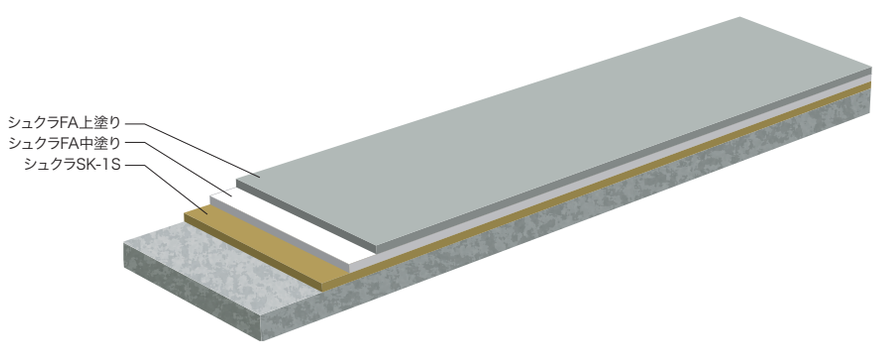
FAシリーズ

鉄下地用フレークライニング工法

シュクラFA工法

工法名	1	2	3
FA-1	SK-1S 0.3kg/㎡	FA中塗り 0.4kg/㎡	FA上塗り 0.4kg/㎡

●仕上げは、グレー色のみとなります。



防食床　防液堤　下水処理関連施設

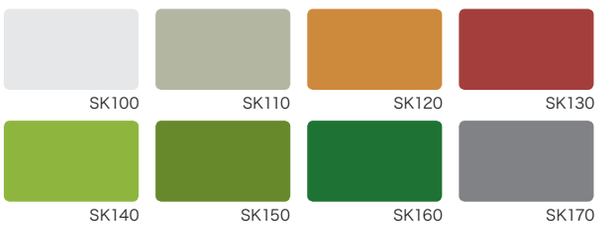
EFシリーズ　エポキシ/FRP複合防食ライニング工法

シュクラEF工法

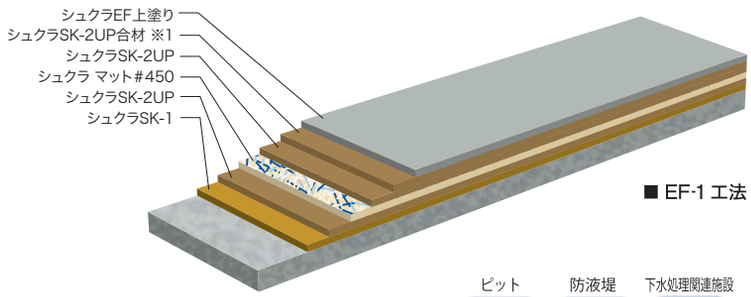
工法名	1	2	3	4	5	6	備考
EF-1	SK-1 0.2kg/㎡	SK-2UP 0.6kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2UP 0.7kg/㎡	シュクラSK-2UP合材※1 1kg/㎡	EF上塗り 1.2kg/㎡	
EF-1NE	SK-1Rマイルド 0.2kg/㎡	SK-2NE 0.7kg/㎡	シュクラマット#450 0.48kg/㎡	SK-2NE 0.8kg/㎡	シュクラSK-2NE合材※2 1kg/㎡	EF上塗り 1.2kg/㎡	

※1 SK-2UP/ SK-2UP添加剤/7号硅砂＝100/2/100
※2 SK-2NE/7号硅砂＝100/100

EF工法トップコートカラーバリエーション



※製品の色見本は、印刷のため実際の色と異なります。



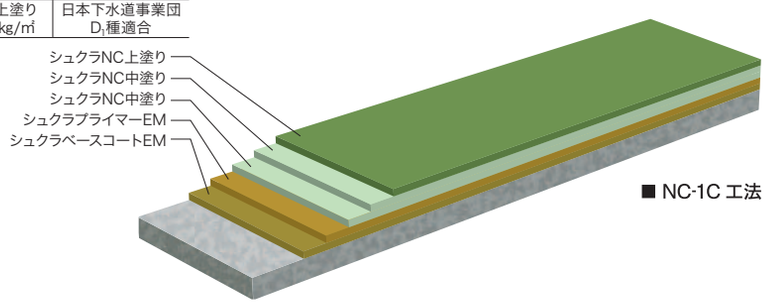
■ EF-1 工法

ピット　防液堤　下水処理関連施設

NCシリーズ　エポキシ防食コーティング工法

シュクラNC工法（日本下水道事業団C種・D_1種適合）

工法名	1	2	3	4	5	6	備考
NC-1C	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	NC中塗り 0.5kg/㎡	NC中塗り 0.5kg/㎡	NC上塗り 0.2kg/㎡		日本下水道事業団C種適合
NC-1D	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	NC中塗り 0.6kg/㎡	NC中塗り 0.6kg/㎡	NC中塗り 0.6kg/㎡	NC上塗り 0.2kg/㎡	日本下水道事業団D_1種適合



■ NC-1C 工法

ピット　防液堤　下水処理関連施設

EPシリーズ　エポキシ防食コーティング工法

シュクラEP工法（日本下水道事業団A種・B種・C種・D_1種適合）

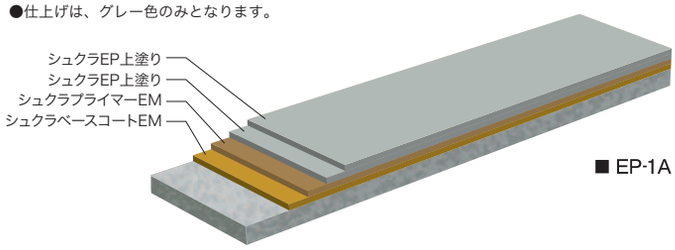
素地調整（Ⅰ）種適合品

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	備考
EP-1A	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡							日本下水道事業団A種適合
EP-1B	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡						日本下水道事業団B種適合
EP-1C	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡				日本下水道事業団C種適合
EP-1D	ベースコートEM 1.0kg/㎡	プライマーEM 0.15kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	日本下水道事業団D_1種適合

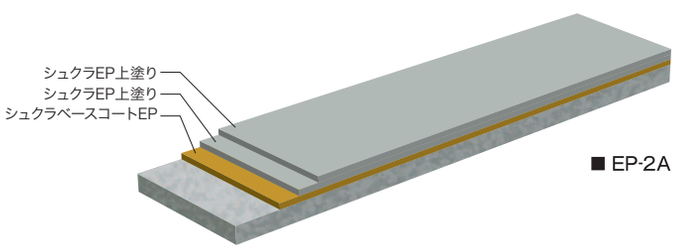
素地調整（Ⅱ）種適合品

工法名	1	2	3	4	5	6	7	8	9	備考
EP-2A	ベースコートEP 0.8kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡							日本下水道事業団A種適合
EP-2B	ベースコートEP 0.8kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡						日本下水道事業団B種適合
EP-2C	ベースコートEP 0.8kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡				日本下水道事業団C種適合
EP-2D	ベースコートEP 0.8kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.3kg/㎡	ガラスクロス 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.4kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	EP上塗り 0.2kg/㎡	日本下水道事業団D_1種適合

●仕上げは、グレー色のみとなります。



■ EP-1A



■ EP-2A

雨水貯留槽

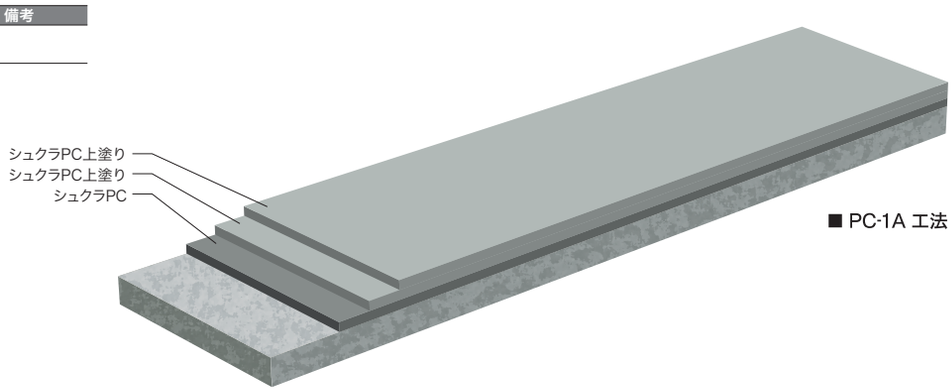
PCシリーズ

ポリマーセメント系防食コーティング工法

シュクラPC工法

工法名	1	2	3	備考
PC-1	PC 0.2kg/㎡	PC上塗り※ 1.2kg/㎡	PC上塗り※ 1.2kg/㎡	

※ＰＣ上塗り（ＰＣ１：ＰＣ２＝１８：２２）



■ PC-1A 工法

注意事項

①工法及び施工に際しては、別途施工マニュアルをご参照ください。
②作業環境、その他安全衛生については「シュクラ作業安全基準書」「安全衛生パンフレット」をご熟読ください。
③材料及び性能管理システムはシュクラ施工マニュアルをご参照ください。
④詳細は製品安全データシート（MSDS）もしくは取扱説明書をご参照ください。
⑤ご不明な点は弊社係員までご相談ください。

製品一覧

FRP各工法使用製品一覧

用　途	製　品　名		成　分	液　性	荷　姿
素地処理	シュクラNSパテ	NS専用　素地調整用	VE	3	10kg缶＊
プライマー	シュクラSK-1	コンクリート、モルタル用	PU	1	16kg缶
	シュクラSK-1NS	NS専用　コンクリート、モルタル用	VE	3	15kg缶＊
	シュクラSK-1Rマイルド	コンクリート、モルタル用	PU	1	16kg缶＊
	シュクラSK-1S	鉄部用	VE	2	1·4·18kg缶
	シュクラSK-1E	FS専用　コンクリート、モルタル用	EP	2	10kgセット＊
	シュクラSK-1V	コンクリート、モルタル湿潤面用	VE	2	4·15kg缶
下塗り	シュクラSK-2UP	FRP積層、目止め材	UP	2	20kg缶
	シュクラ1液Lパテ	FS専用　下塗り材	VE	2	15kg缶＊
下塗り・中塗り	シュクラSK-2	FRP積層	VE	2	18kg缶
	シュクラSK-2NS	NS専用　FRP積層	VE	3	15kg缶＊
	シュクラSK-2NE	NE専用　FRP積層、目止め材	VE	2	15kg缶＊
	シュクラSK-2N	耐熱耐溶剤型	VE	2	18kg缶＊
	シュクラSK-2HT	耐高酸化性	UP	2	20kg缶＊
中塗り	シュクラFA中塗り	FA工法用	VE	2	18kg缶＊
上塗り	シュクラFA上塗り	FA工法用	VE	2	18kg缶＊
トップコート	シュクラSK-4	トップコート樹脂	VE	2	18kg缶
	シュクラSK-4NS	NS専用　トップコート樹脂	VE	3（4）	15kg缶＊
	シュクラSK-4N	耐熱耐溶剤型　トップコート樹脂	VE	2	18kg缶＊
	シュクラSK-4UPグレー（骨入り・骨なし）	トップコート樹脂	UP	2	20kg缶
	シュクラSK-4HT	耐高酸化性　トップコート樹脂	UP	2	20kg缶＊
補強材	シュクラマット＃450	ガラス基材	—	—	60m巻
	シュクラマット＃380	ガラス基材	—	—	70m巻
	シュクラNSマット＃450	NS専用　ガラス基材	—	—	60m巻
	シュクラPマット	表面仕上用有機繊維基材	—	—	100m巻＊
	シュクラ表面仕上げマット	表面仕上用ガラス基材	—	—	200m巻
	シュクラクロス＃600	VL工法用　補強ガラス基材	—	—	50m巻＊
光硬化シート	シュクラ光硬化シートⅠ 460×1000㎜	シートライニング用	VE	—	1枚＊
	シュクラ光硬化シートⅠ 920×1000㎜	シートライニング用	VE	—	1枚＊
副資材	シュクラ硬化剤	MEKPO（赤色着色品）　共通硬化剤	—	—	1·5kg缶
	シュクラ硬化剤B	SK-1V・1液Lパテ用硬化剤	—	—	1kg缶＊
	シュクラ硬化剤V	NS·FA専用　硬化剤	—	—	1·5kg缶＊
	シュクラ硬化剤NE	NE専用　硬化剤	—	—	1·5kg缶
	シュクラ促進剤D	ジメチルアニリン　共通促進剤	—	—	1kg缶
	シュクラ促進剤K	NS専用　促進剤	—	—	1kg缶
	シュクラ促進剤NE	SK-2NE用促進剤（低温期用）	—	—	1kg缶＊
	シュクラ促進剤NS	SK-4NS用促進剤（低温期用）	—	—	1kg缶＊
	シュクラ遅延剤NS	SK-4NS用遅延剤（高温期用）	—	—	1kg缶＊
	シュクラＳＫ-２ＵＰ添加剤	目止め材添加用	—	—	1kg缶＊
	ケミベストFDSS−5	増粘剤	—	—	5kg袋
	シュクラ SK 用トナー	中塗り樹脂、トップコート樹脂用	—	—	0.7kg 缶
	シュクラシンナー	器具洗浄用	—	—	16L 缶

エポキシ各工法使用製品一覧

用　途	製　品　名		成　分	液　性	荷　姿
素地調整	シュクラベースコートEM	コンクリート素地調整用※1	EP	2	20kgセット＊
	シュクラベースコートEP	コンクリート素地調整用※2	EP	2	30kgセット＊
プライマー	シュクラプライマーEM	素地調整材用	EP	2	8kgセット＊
中塗り	シュクラNC中塗り	中塗り用	EP	2	15kgセット＊
上塗り	シュクラNC上塗り	上塗り用	EP	2	15kgセット＊
	シュクラEP上塗りグレー	上塗り用	EP	2	15kgセット＊
	シュクラEF上塗り	上塗り用	EP	2	18kgセット＊
補強材	シュクラガラスクロス	ガラス基材	—	—	100m巻＊
副資材	エポキシシンナー	ＥＦ上塗り専用希釈剤	—	—	16L 缶＊

ポリマーセメント系工法使用製品一覧

用　途	製　品　名		成　分	液　性	荷　姿
プライマー	シュクラプライマーPC	コンクリート、モルタル用	AE	1	18kg缶＊
上塗り	シュクラPC1	上塗り用	AE	2	18kg缶＊
	シュクラPC2	上塗り用	AC	2	22kg袋＊

＊　受注生産品となりますので、事前にご確認下さい。
※1 日本下水道事業団コンクリート防食指針（案）素地調整Ⅰ種適合品
※2 日本下水道事業団コンクリート防食指針（案）素地調整Ⅱ種適合品
※　成分　VE … ビニルエステル樹脂　PU … ポリウレタン樹脂　UP … 不飽和ポリエステル樹脂　EP … エポキシ樹脂
　　AE … アクリル系エマルジョン　AC … アルミナセメント混和材
※　着色仕上の場合は、弊社係員までお問合せ下さい。
※　NS工法やFS工法、またトップコートの着色など、受注生産の場合、数量や納期を事前にご確認下さい。

一般防食用樹脂の耐薬品性一覧表

防食工法用の樹脂について、薬品、濃度、使用される温度という観点から、一覧表を作成しました。
実際に使用される場合は、使用目的、その他の条件をふまえ、弊社係員までお問い合わせください。

＜試験方法＞

① 試験体

サイズ：100×100×2.9±0.2mm
積　層：表面仕上げマット
　　シュクラマット#450–2ply
　　表面仕上げマット（GC:25%）
使用樹脂：SK–2, SK–2N, SK–2HT

② 試験方法

各試験体を各設定温度（± 2℃）の薬液溶液中で6ヶ月間浸漬する。
曲げ強さ、曲げ弾性率、バーコル硬度を測定する。

③判定基準

以下の条件を満たすものを使用可能と判断する。
1) 浸漬前と比較し、それぞれの数値が50～60%以上である事。
2) 外観変化で大きな劣化が見られない事。

耐食試験

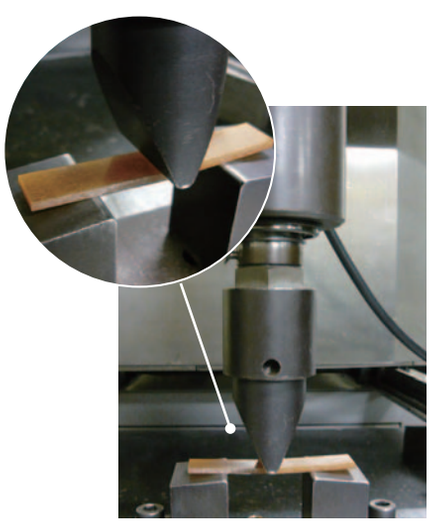
分　類	薬　液	最高使用可能温度（℃）			
		濃度（%）	SK–2	SK–2N	SK–2HT
無機酸	硫　酸	25	98	98	80
		60	80	90	90
		70	70	80	80
		75	25	50	60
		80	25	25	40
		93	NR	NR	NR
	塩　酸	10	80	98	80
		15	80	98	80
		20	80	98	80
		37	65	80	60
	硝　酸	5	70	80	80
		20	50	65	60
		40	NR	NR	60
	クロム酸	5	98	98	90
		10	60	65	90
		20	50	65	70
		30	NR	NR	60
		40	NR	NR	NR
	次亜塩素酸	10	65	80	40
		20	50	60	30
	硼酸	all	98	98	90
	フッ化水素酸 *	10	50	60	25
		15	25	40	—
		20	25	40	—
		47	NR	NR	NR
有機酸	酢酸	10	98	98	98
		15	98	98	98
		25	98	98	98
		50	80	80	35
		70	60	60	30
		75	40	50	—
	乳酸	all	98	98	90
	クエン酸	all	98	98	90
アルカリ	苛性ソーダ * （水酸化ナトリウム）	5	70	NR	NR
		10	70	NR	NR
		15	70	NR	NR
		25	70	NR	NR
		50	80	NR	NR
	アンモニア水	5	80	80	NR
漂白剤	過酸化水素	30	40	60	—
	次亜塩素酸ソーダ （次亜塩素酸ナトリウム）	5	60	60	50
		10	60	60	40
		15	60	60	30
	二酸化塩素	all	70	70	—
ガス	塩素ガス（乾燥）	100	100	100	—
	塩素ガス（湿潤）	100	80	90	—
	塩酸（蒸気）	—	98	98	—
	亜硫酸ガス（乾燥・湿潤）	—	100	100	90
	硫酸（蒸気）	—	100	120	60
	硫酸（発煙）	—	NR	NR	NR
有機溶剤	ベンゼン	100	NR	40	NR
	トルエン	100	NR	30	NR
	トリクロロエチレン	100	NR	NR	NR
	四塩化炭素	100	NR	50	NR
	四塩化炭素（蒸気）	—	80	90	60
	クロロホルム	100	NR	NR	NR
有機化合物	グリセリン	100	100	100	90
	エチレングリコール	all	98	98	90
	スチレンモノマー	100	NR	30	NR
	亜麻仁油	100	80	80	80
	ガソリン（航空機用）	100	80	80	40
	ガソリン	100	80	80	—
	ケロシン	100	80	80	70

※ 本資料はデータ値であり保証値ではありません。　※ NR：使用不可　＊は使用条件によりPマットを使用。

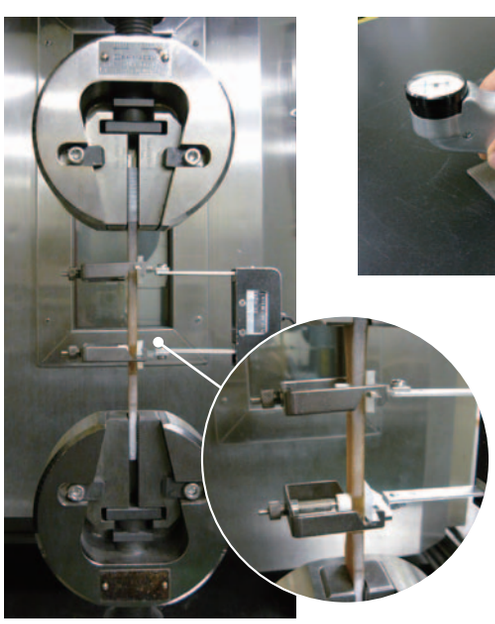
一般防食用樹脂の基本物性

品　番			SK−2	SK−2N	SK−2HT	SK−2UP
種　別			ビスフェノール系 ビニルエステル樹脂	ノボラック系 ビニルエステル樹脂	ヘット酸系 ポリエステル樹脂	イソフタル酸系 ポリエステル樹脂
性 状	粘度（25℃）	dPa･s	2.0 ～ 3.5	1.8 ～ 2.2	2.0 ～ 6.0 ※季型有り	2 ～ 6 ※季型有り
	比重	—	1.0 ～ 1.2	1.0 ～ 1.2	1.0 ～ 1.2	1.0 ～ 1.2
	GT（25℃）	分	30 ～ 40	20 ～ 30	10 ～ 25	6 ～ 60 ※季型有り
注型品 性能	引張り強さ	MPa	80	75	55	13
	曲げ強さ	MPa	135	135	90	27
	曲げ弾性係数	GPa	3.0	3.6	3.5	0.25
	圧縮強さ	MPa	120	135	—	—
	衝撃強さ （シャルピー）	kJ／㎡	6.9	2.9	9.9	—
	バーコル硬さ （934-1）	—	40	42	42	—
	熱変形温度	℃	105	137	114	—
	引張り伸び率	%	4.6	3.0	1.5	91
	硬化収縮率	%	7.8	7.9	6.5	—
積層品 性能	引張り強さ	MPa	95	94	75	98
	曲げ強さ	MPa	143	132	140	132
	曲げ弾性係数	GPa	6.5	7.5	5.7	4.1
	バーコル硬さ （934-1）	—	49	50	48	27

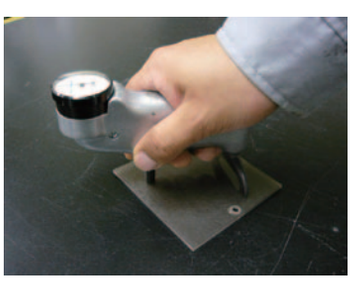
※本資料はデータ値であり保証値ではありません。



曲げ試験



引張り試験



バーコル硬度試験

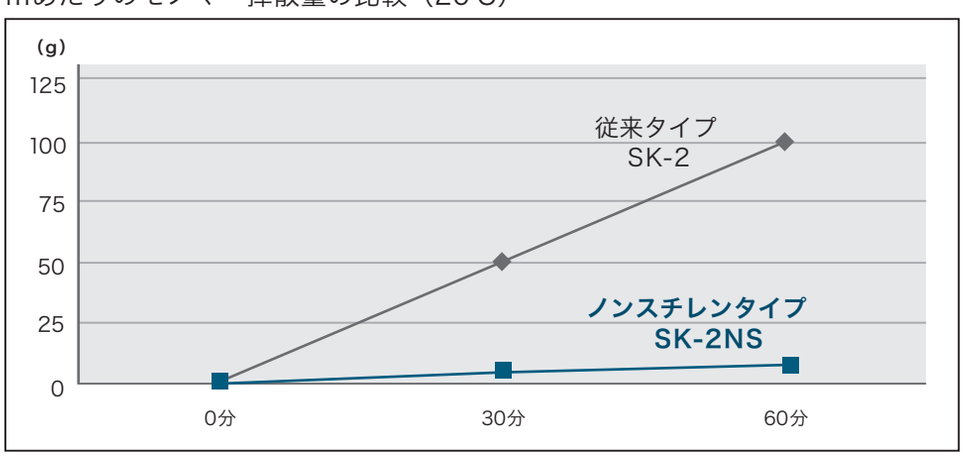
NSシリーズ（ノンスチレンFRP）の各種データ

品　番			SK−2NS
種　別			低臭気性ビニルエステル樹脂
性　状	粘度（25℃）	dPa･s	3.0 ～ 6.0
	比重	—	1.0 ～ 1.2
	GT（25℃）	分	20 ～ 30
注型品性能	引張り強さ	MPa	79
	曲げ強さ	MPa	138
	曲げ弾性係数	GPa	3.7
	バーコル硬さ（934-1）	—	35
	熱変形温度	℃	64
	引張り伸び率	%	3.8
	硬化収縮率	%	6.9
積層品性能	引張り強さ	MPa	106
	曲げ強さ	MPa	163
	曲げ弾性係数	GPa	6.3
	バーコル硬さ（934-1）	—	37
	引張り伸び率	%	1.8

※本資料はデータ値であり保証値ではありません。

SK-2NSの溶剤飛散量

㎡あたりのモノマー揮散量の比較（20℃）



FAシリーズ（フレークライニング）の各種データ

品　番			FA中塗り（白） 上塗り（グレー）
種　別			ガラスフレーク入り ビニルエステル樹脂
性　状	粘度（25℃）	dPa･s	10～40 ※季型有り
	揺変度	—	3 以上 ※季型有り
	比重	—	1.2
硬化物性能	引張り強さ	MPa	27
	曲げ強さ	MPa	73
	引張り伸び率	%	1.5
	せん断接着強度（鉄）	MPa	10 以上
	線膨張係数	／℃	2.5×10^{-5}
	透湿性	gr／hr･㎠	6.0×10^{-6}
	耐摩耗性 （CS17、1kg、1000 回転）	mg	108

分　類	薬　液	最高使用可能温度（℃）	
		濃度（%）	FA
石油系	ナフサ	100	70
	ガソリン	100	50
	ケロシン（燈油）	100	50
	原油	100	70
	重油A	100	70

※本資料はデータ値であり保証値ではありません。